



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:2015150644U

名称:山东方信环境检测有限公司

地址:山东省淄博市高新区裕民路126号(255000)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



2015150644U

发证日期:2015年12月15日

有效期至:2021年12月15日

发证机关:山东省质量技术监督局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

再办复印无效

建设单位：泰安市联强远大住宅工业有限公司（原泰安市联强新材料科技有限公司）

法人代表：张洪伟

编制单位：泰安市联强远大住宅工业有限公司（原泰安市联强新材料科技有限公司）

法人代表：张洪伟

项目负责人：（签字） 时间：

建设单位：泰安市联强远大住宅工业有限公司（原泰安市联强新材料科技有限公司）

电话：18905380879

网址：——

邮编：271000

地址：泰安市岱岳区东大化工以东，104国道以西，精制盐二期项目以南，兴业大街以北

编制单位：泰安市联强远大住宅工业有限公司（原泰安市联强新材料科技有限公司）

电话：18905380879

网址：——

邮编：271000

地址：泰安市岱岳区东大化工以东，104国道以西，精制盐二期项目以南，兴业大街以北

目 录

一、建设项目概况.....	1
二、验收监测依据.....	3
三、工程建设情况.....	4
四、环境保护设施.....	9
五、环评主要结论与建议及环评批复要求.....	12
六、验收执行标准.....	17
七、验收监测内容.....	18
八、质量保证及质量控制.....	26
九、验收监测结果.....	29
十、环保管理检查.....	33
十一、验收监测结论.....	26
十二、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	36
十三、附件.....	37

一、建设项目概况

项目名称	泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目				
建设单位名称	泰安市联强远大住宅工业有限公司（原泰安市联强新材料科技有限公司，下同）				
建设项目性质	新建				
建设地点	泰安市岱岳区东大化工以东，104国道以西，精制盐二期项目以南，兴业大街以北				
立项审批部门	——	批准文号	——		
法人代表	张洪伟				
环评报告表编制单位	济南博瑞达环保科技有限公司	环评时间	2017年3月		
环评报告表审批部门	泰安市岱岳区环境保护局	审批时间	2017年3月28日		
		审批文号	泰岱环审报告表[2017]第14号		
项目开工时间	2016.8	项目竣工时间	2017.6		
调试时间	——	是否申领排污许可证	——		
投资总概算	45920万	环保投资总概算	540万	比例	1.18%
实际总概算	45920万	实际环保投资	540万	比例	1.18%
项目由来	<p>泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目位于泰安市岱岳区东大化工以东，104国道以西，精制盐二期项目以南，兴业大街以北，项目占地面积109224m²。项目总投资45920万元，其中环保投资为540万元，环保投资占总投资比例的1.18%。</p> <p>2017年3月委托济南博瑞达环保科技有限公司编制《泰安市联强新材料科技有限公司工厂建设项目环境影响报告表》，2017年3月28日取得泰安市岱岳区环境保护局的审批意见（泰岱环审报告表[2017]第14号）。</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令682号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）的要求，2018年3月泰安市联强远大住宅工业有限公司委托山东方信环境检测有限公司进行本项目竣工环境保护验收监测工作。接受委托后，山东方信环境检测有限公司派出专业的技术人员对该项目进行现场勘察，结合现场勘察情况，根据《泰安市联强新材料科技有限公司工厂建设项目环境影响报告表》、泰安市岱岳区环境保护局的关于“泰安市联强新材料科技有限公司工厂建设项目环境影响报告表的审批意见”（泰岱环审报告表[2017]第14号）、国家有关</p>				

的环保标准、技术规范，确定该项目验收范围为泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目。

目前该项目已具备建设项目竣工环境保护验收的条件，山东方信环境检测有限公司 2018 年 3 月 22 日~2018 年 3 月 23 日根据建设项目竣工环境保护验收监测规范要求，实施了建设项目竣工环境保护现场验收监测。我公司在收集有关资料和现场监测基础上，编写了本项目竣工环境保护验收监测报告。

二、验收监测依据

- 1、国务院令 682 号修订《建设项目环境保护管理条例》（2017.7.16）；
- 2、《关于建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办【2015】113 号）；
- 3、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）；
- 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- 5、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）；
- 6、《关于公开征求<关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知>（征求意见稿）意见的通知》；
- 7、济南博瑞达环保科技有限公司编制《泰安市联强新材料科技有限公司建设项目环境影响报告表》（2017 年 3 月）；
- 8、泰安市岱岳区环境保护局《泰安市联强新材料科技有限公司工厂建设项目环境影响报告表的审批意见》（泰岱环审报告表[2017]第 14 号）；
- 9、《山东省建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2013）；
- 10、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；
- 11、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

三、工程建设情况

3.1 项目地理位置及平面布置

泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目位于泰安市岱岳区东大化工以东，104国道以西，精制盐二期项目以南，兴业大街以北（E: 117°4'9", N: 36°0'54"），项目东侧为空地，西侧、北侧均为厂区，南侧为道路。项目地理位置优越，交通便利，本项目所在地理区域无敏感保护目标（详细地理位置见附图1）。

该项目有5条生产线，主要生产设备有搅拌机、钢台车、布料机等共计594台/套/个。主要噪声源位于厂区东北侧生产车间内。该项目生产车间有1座，办公室1座，仓库2座。大门位于厂区东侧，生产车间位于厂区东北侧，办公室位于厂区西南侧（厂区平面布置图详见附图2）。

3.2 建设内容

3.2.1 本项目为泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目。工程总投资45920万元，其中环保投资为540万元，环保投资占总投资比例的1.18%。

3.2.2 工程组成为主体工程、储运工程、辅助工程，其中主体工程由筒仓、钢筋加工区、构件生产区组成，储运工程由筒仓组成，辅助工程由办公室、宿舍楼、门卫组成。

表 3-1 项目工程一览表

工程名称	工程内容	规模 (m ²)		数量 (座)		备注
		环评	实际	环评	实际	
主体工程	混凝土搅拌站和布料系统	320	320	4	4	包括1套搅拌设备、1条原料输送带，4个筒仓
	钢筋加工区	——	2880	1	1	——
	构件生产区	——	6528	6	6	——
辅助工程	办公室	16050	16050	1	1	砖混结构
	宿舍楼	3601.76	3601.76	1	1	砖混结构
	门卫	40	40	2	2	砖混结构
储运工程	筒仓	320	320	4	4	——

3.2.3 该项目主要设备为搅拌机、钢台车、布料机等共计594台/套/个。

表 3-2 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套/个)		备注
			环评	实际	
1	搅拌站	1套站双3主机,单皮带上料,配	1	1	---
2	环形送料架	---	1	1	---
3	布料机	12M	5	5	---
4	翻转式送料斗	---	5	5	---
5	振动台	12M	5	5	---
6	移动式刮平机	12M	5	5	---
7	立体养护窑 (单窑)	标准 50 个台车,配开门,加热加	5	5	---
8	养护窑隔断	---	5	5	---
9	翻转台	12M	5	5	---
10	叠合板运输架吊具	---	2	2	---
11	墙板吊具	---	4	4	---
12	楼板吊具	---	2	2	---
13	液压横移车	载重 25T	15	15	---
14	钢轨轮流水线	含钢轨轮及支座、减速电机及支座	5	5	---
15	钢台车	12M	320	320	---
16	生产线控制电路设计安装	---	5	5	---
17	墙板楼板运输车 (配轨道)	载重 50T	5	5	---
18	综合工位架	---	15	15	---
19	墙板整体运输架	---	140	140	---
20	叠合板运输架	3*4	20	20	---
21	龙门吊 (配轨道、滑触线)	跨度 42 米各悬 12 米	1	1	---
22	双梁行车 (配轨道、滑触线)	24M 跨 16T	10	10	---
23	双梁行车 (配轨道、滑触线)	18M 跨 16T	1	2	其中 1 台备用
24	地磅	150T	1	1	---

25	叉车	5T	1	1	---
26	装载机	50	1	1	---
27	数控钢筋网焊接生产线	GWCP3300	1	1	---
28	自动弯箍机	WG-12B-2	1	1	---
29	数控钢筋调直切断机	GT5-12QBS	1	1	---
30	空压机及配套设备	LX37-8	1	1	---
31	钢筋切断机	---	2	2	---
32	钢筋弯曲机	---	2	2	---

3.2.4 劳动定员与工作制度

项目劳动定员 62 人，年运行 300 天，实行一班工作制，每天工作 8 小时。

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3-3 原辅材料及动力消耗一览表

序号	名称	单位	环评	实际	备注
1	水泥	t/a	60000	60000	袋装
2	河砂	t/a	110000	110000	袋装
3	石子	t/a	140000	140000	---
4	矿粉	t/a	60000	60000	---
5	粉煤灰	t/a	60000	60000	---
6	外加剂	t/a	640	640	---
7	钢筋	t/a	5000	5000	---
8	焊条	t/a	10	10	---
能源消耗					
1	水	t/a	39790	39790	由当地自来水管网供给
2	电	万 kWh/a	200	200	由当地供电电网供给
3	供暖	---	---	---	构件养护采用电加热，冬天取暖采用空调

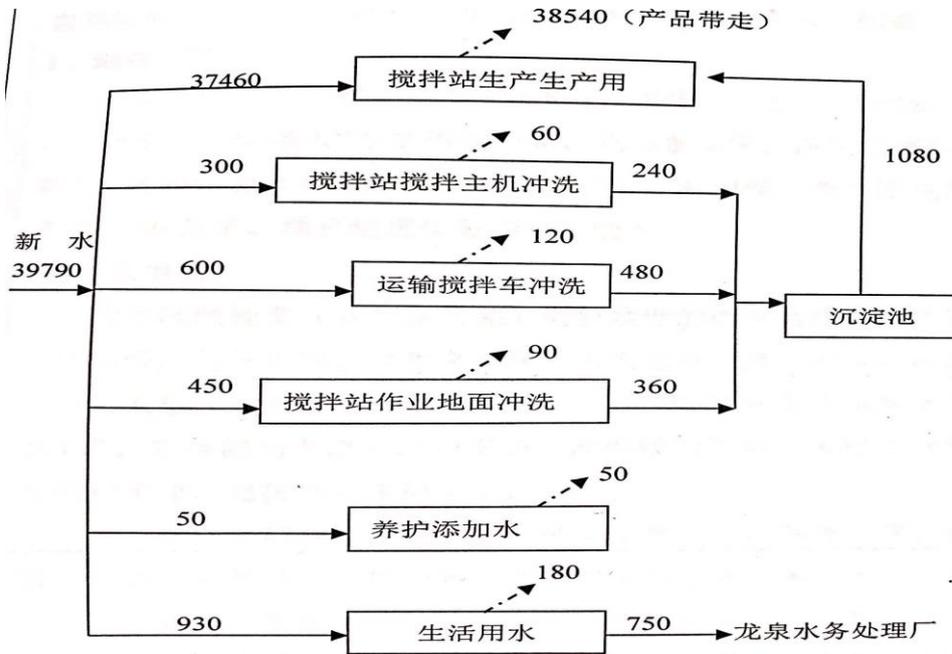
3.4 水源及水平衡

本项目用水主要为生产用水、生活用水，由当地自来水管网供给。生产用水量为 38860m³/a，生活用水量为 930m³/a。本项目废水主要为搅拌站生产工序产生的生产废水、养护雾化水、职工生活污水。搅拌站生产工序产生的生产废水通过沉淀池沉淀后

循环使用，不外排；养护雾化水通过蒸发损耗，生活污水经化粪池处理后通过市政管网外排龙泉水务处理厂处理后达标外排外环境。

详见水平衡图 3-1。

图 3-1 项目水平衡图（单位：m³/a）

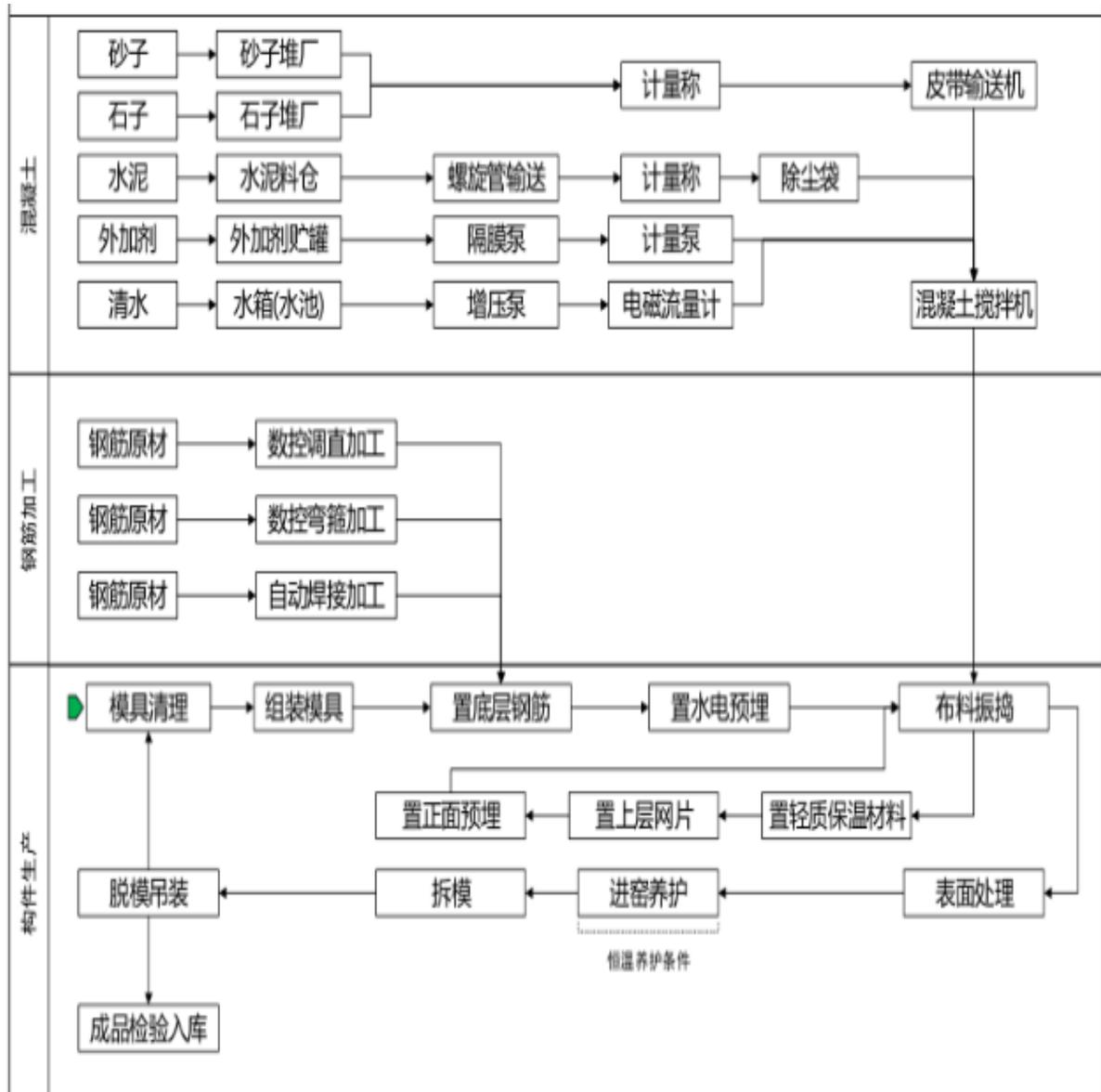


3.5 生产工艺

3.5.1 混凝土预制构件(PC 构件)生产工艺

图 3-2 工艺流程图

工艺简述:



(1) 搅拌站混凝土生产

- ①在主操室控制台的控制主机上，由实验员设置混凝土配合比。
- ②确认料仓物料充足，启动主机选择需要生产的方量进行配料。
- ③生产过程中对混凝土搅拌状态进行观察。
- ④搅拌完成后，将砼放入送料系统.并操作送料系统送至报料产线布料机。

(2) 钢筋加工:

- ①依生产计划对钢筋进行加工。
- ②将钢筋盘螺通过数控调直机，按要求加工成不同规格的直条钢筋。

③将钢筋盘螺通过数控变箍机，按要求加工成不同规格的钢筋箍筋。

④按图纸规格要求通过全自动钢筋网片焊接机将钢筋加工成钢筋网片。

⑤依生产工艺图纸按要求绑扎钢筋笼。

(3) PC 构件生产：

①将模具内外砣渣和灰尘清理干净。

②开始安装模具外框,确保固定牢固，尺寸没有误差。

③布置底层钢筋网片，确保网片的搭接符合规范，并按要求布置加强筋，确保钢筋保护层。

④布置构件反面预，确保预埋数量和尺寸按要求进行。

⑤浇捣前，依据工艺图纸对模具/钢筋/预埋进行有效确认，并记录确认结果。

⑥布料浇捣,料要布置均匀，布料完毕后,启动高频振动台,1-10 秒，确保混凝土的气泡被排出。

⑦填充轻质保温材料,确保轻质材料按图纸设计要求布置.然后按工艺要求对轻质进行固定。

⑧置上层钢筋网片，确保网片与保温材料有一定的保护层。

⑨置上层预埋，确保预埋位置与尺寸符合工艺图纸要求，将台车移至小循环等待上层浇捣。

⑩布置上层混凝土，启动高频振动台进行 3-5 秒点振，确保轻质材料没有上浮。

⑪进行表面抹光处理,如需要进行拉毛处理，需要待混凝土静置接近初凝临界点时进行拉毛处理。

⑫进窑进行养护，记录进窑位置，日期时间，并对养护温度进行控制。

⑬出窑拆模，将模具档边固定螺丝松开,检查预埋件螺线是否取出，确保所有模具固定螺丝松开和预埋件螺丝取出。

⑭利用行车，将吊具与构件连接，启动翻转对到 80 度，操作行车对构件进行起吊脱模。

⑮对脱模完成构件进行检验，并贴上检验标签。

⑯依装车顺序，将构件放入存放架内固定，确保构件在运输过程中的安全。**3.5.2**

主要污染工序

3.5.2.1 废气

3.5.2.1.1 本项目废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘



3.5.2.1.2 本项目无组织废气主要为搅

拌站粉料仓仓顶排放的粉尘、车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的粉尘及钢筋焊接产生的焊接烟尘。

3.5.2.2 废水

3.5.2.2.1 项目生产废水包括搅拌机冲洗水、运输车辆冲洗水、作业地面冲洗水

3.5.2.2.2 生活污水为职工日常生活产生的污水。

3.5.2.3 噪声

项目噪声主要为搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置、钢筋加工机械在生产过程中产生的噪声。

3.5.2.4 固体废物

3.5.2.4.1 本项目一般固废主要为项目固废主要为搅拌站筒仓布袋除尘器收集的粉尘、沉淀池沉渣，钢筋加工区产生的钢筋下脚料、废焊条及职工生活垃圾。

3.5.2.4.2 本项目不产生危险废物。

3.6 项目变动情况

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染的措施未发生重大变化。

图 1 现场照片

图 2 现场照片

图 3 现场照片

图 5 现场照片



图 4 现场照片

图 6 现场照片



四、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气

4.1.1.1 本项目废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘，通过高效布袋除尘器收集后，尾气进行水封处理。故本项目不产生有组织废气。

4.1.1.2 本项目无组织废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘、车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的粉尘及钢筋焊接产生的焊接烟尘。搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘通过高效布袋除尘器收集后，封闭回收；车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的粉尘及钢筋焊接产生的焊接烟尘，采取加强车间通风的措施。

表 4-1 废气治理/处置设施

类别	来源	污染物种类	排放形式及去向	治理设施/措施	工艺/设计指标	滤筒式除尘器排气筒高度与内径尺寸	治理设施监测点设置/开孔情况
废气	搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘	颗粒物	无组织排放	通过高效布袋除尘器收集后，封闭回收	---	---	---
	车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的粉尘			加强车间通风	---	---	---
	钢筋焊接产生的焊接烟尘			---	---	---	



图 1 水封处理



图 2 水封处理



图 1 高效布袋除尘器

2 高效布袋除尘器

4.1.2 废水

4.1.2.1 本项目生产废水包括搅拌机冲洗水、运输车辆冲洗水、作业地面冲洗水，经二级沉淀池沉淀后循环回用与生产过程，不外排。

4.1.2.2 本项目生活污水为职工日常生活产生的污水，经化粪池处理后，排入龙泉水务(泰安)有限公司处理后达标排放。

表 4-2 废水治理/处置设施

类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量	治理设施/措施	工艺与设计处理能力/设计指标	废水回用量	排放去向
废水	生产废水	搅拌机冲洗水、运输车辆冲洗水、作业地面冲洗水	间断	——	经二级沉淀池沉淀后循环回用与生产过程，不外排	——	——	不外排
	生活污水	——	间断	——	经化粪池处理后，排入龙泉水务(泰安)有限公司处理后达标排放	——	——	不外排

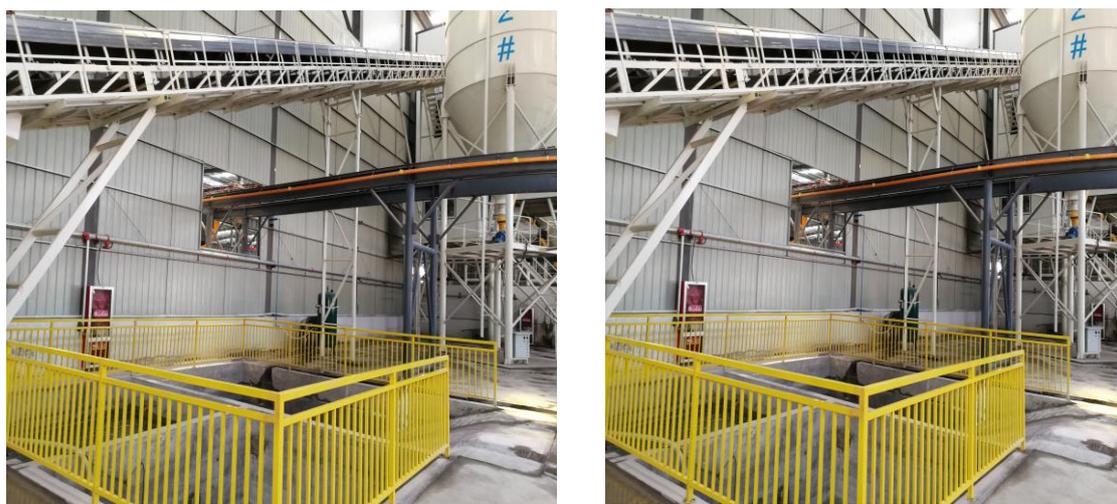


图 1 二级沉淀池

图 2 二级沉淀池

4.1.3 噪声

项目噪声主要为搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置、钢筋加工机械在运行过程中过程中产生的噪声。采取减振、隔声等措施。

表 4-3 噪声治理/处置设施

类别	噪声源设备名称	源强	设备台数(台)	厂区相对位置	运行方式	治理措施
噪声	搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置、钢筋加工机械等设备	稳态	593	生产车间内	连续	隔声、减振等措施

4.1.4 固体废物

4.1.4.1 本项目一般固废主要为搅拌站筒仓布袋除尘器收集的粉尘 17.82t/a，回用于生产过程；沉淀池沉渣 6.4t/a，回用于生产过程；钢筋加工区产生的钢筋下脚料、废焊条 398t/a，外售物资回收部门；职工生活垃圾 9.3t/a，由环卫部门统一收集清运。

4.1.4.2 本项目无危险废物产生。

表 4-4 固废治理/处置设施

类别	来源	废物名称	性质	产生量(t/a)	处理处置量(t/a)	处理处置方式	合同签订
固废	原料筒仓	布袋除尘器收集的粉尘	一般固废	17.82	17.82	回用于生产过程	否
	沉淀池	沉淀池沉渣		6.4	6.4	回用于生产过程	否
	钢筋加工	钢筋下脚料、废焊条		398	398	外售物资回收部门	否
	职工生活	生活垃圾		9.3	9.3	由环卫部门统一收集	否

清运

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施。



本项目有 172 个手提式灭火器，86 个消

防栓，均位于厂区生产车间内。

图 1 灭火器和消防栓

图 2 灭火器和消防栓

4.2.2 在线监测装置

本项目未安装在线监测装置。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 45920 万元，其中环保投资 540 万元，环保投资占总投资比例的 1.18%。

该项目执行了生产设施与环保设施“同时设计，同时施工，同时投产”三同时制度。

表 4-5 环保投资情况一览表

序号	环保项目	环保设施		环保投资（万元）
		环评	实际	
1	废气治理	高效布袋除尘器	4 套高效布袋除尘器	48
		全密封料仓；斜皮带机上安装全密封防护罩；地面清扫；设备、车辆冲洗等	全密封料仓；斜皮带机上安装全密封防护罩；地面清扫；设备、车辆冲洗等	482
2	废水治理	建设 40m ³ 二级沉淀池一座	建设 40m ³ 二级沉淀池一座	3

3	噪声处理	基础减振、隔振、隔声	隔声、减振	7
合计				540

五、环评主要结论与建议及环评批复要求

5.1 环评主要结论及建议

5.1.1 结论

5.1.1.1 空气环境影响分析

本项目运营期大气污染源主要是颗粒物，包括有组织和无组织两种排放方式：搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘，车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的少量粉尘；钢筋焊接产生少量的焊接烟尘。

1) 有组织粉尘

搅拌站筒仓顶部将安装高效布袋除尘器，除尘效率可以达到 99% 以上，搅拌机盖、计量仓的排尘管均与除尘器相连，骨料加注口调置阻尘板。采用负压除尘及特种纤维吕布使得投料时产生的粉尘完全进入除尘器，收集到的粉尘可以回收利用。经过高效除尘器处理后的气体经过 20m 高排气筒排放。经采取以上防尘措施后，项目有组织粉尘排放量 0.18t/a，排放浓度为 $6.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376—2013) 表 2 大气污染物排放浓度限值 ($10\text{mg}/\text{m}^3$) 要求。

2) 无组织粉尘

①搅拌站：在物料的堆放、输送、计量、投料以及汽车运输等过程中产生无组织粉尘。原料的输送、计量、投料等方式均为封闭式，河砂、石子大颗粒物料不起尘，且用全密封料仓储存，粉料从密封罐车运输到投料搅拌过程均为全密封状态，不考虑起尘。因此本项目原料输送、计量、投料过程中粉尘可以忽略不计。主要考虑汽车运输起尘，建设方对厂区内地面定期派专人进行路面清扫、作业面洒水冲洗，并对出场车辆进行冲洗以减少道路扬尘。采取以上措施后，大大减少运输扬尘，最终无组织排放为 0.8t/a。

②钢筋焊接

焊接烟尘产生量为 0.05t/a。焊接烟尘在车间内自由扩散，经车间无组织排放。

综合以上，项目颗粒物无组织排放量为 0.85t/a，排量较少，预计厂界排放最大落地浓度小于 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2013) 表 2 中标准浓度限值 ($0.5\text{mg}/\text{m}^3$) 要求。

项目运行期间采取以上措施后，对周边大气环境影响较小。

5.1.1.2 水环境影响分析

项目生产废水主要包括搅拌站搅拌主机冲洗水、运输车冲洗水及作业区地面冲洗用水等主要污染物为 SS，经二级沉淀沉淀后循环回用于生产过程，不外排。

生活污水经化粪池处理后满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准要求及龙泉水务(泰安)有限公司进水水质要求,排入龙泉水务(泰安)有限公司处理后达标排放。

项目运行期间对周边水环境影响较小。

5.1.1.3 声环境影响分析

项目噪声主要为搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置、钢筋加工机械在生产过程中产生的噪声,噪声值约65~85dB(A)。采取减振、隔声等降噪措施后,设备噪声值降低约20dB(A)。厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准。

5.1.1.4 固体废物环境影响分析

搅拌站筒仓布袋除尘器收集的粉尘收尘量为17.82t/a,沉淀池沉渣产生量约6.4t/a,全部回用于生产过程。钢筋加工产生的钢筋下脚料、废焊条等产生量约398t/a,全部外售物资回收部门。

生活垃圾主要来源于员工的日常生活办公垃圾,生活垃圾产生量按0.5kg/人·d,项目生活垃圾年产生量为9.3t/a。生活垃圾由当地环卫部门统一收集清运处理。

项目固废均采用综合利用或合理处置,因此对周围环境的影响较小。

5.1.2 建议

5.1.2.1 加强对设备的维护保养,降低生产过程中的噪声影响。

5.1.2.2 严格落实环评中提出的防尘措施。

5.1.2.3 严格控制工作时间,禁止夜间生产,同时严格落实环评中提出的各项建议。

5.1.2.4 项目建设中严格执行环保“三同时”制度,确保各项环保措施落实到位。

5.1.2.5 加强厂区周围绿化,减少对周围环境的影响。

5.2 审批意见

泰岱环审报告表[2017]第14号

泰安市泰安市联强新材料科技有限公司,位于泰安市岱岳区满庄镇,项目占地面积109224平方米,总投资45920万元。经研究同意建设,项目单位严格执行《建设项目环境保护管理条例》有关规定,切实落实报告中提出的各项污染防治措施,确保各项污染物达标排放,同时提出如下要求:

施工期:

采取有效污染防治措施，确保施工过程中产生的各项污染物达标排放，不对周围环境造成污染。严格按《山东省扬尘污染防治系管理办法》要求，减少施工扬尘污染，严格控制施工作业时间。

营运期：

1、废水赢做到雨污分流；项目产生的设备清洗水、车辆冲洗水、地面冲洗水收集经沉淀处理后全部回于生产，综合利用；生活污水经化粪池沉淀处理后排放龙泉水务(泰安)分公司处理，同时满足龙泉水务(泰安)分公司进水水质要求。

2、对原料堆场及上料工序采取封闭、覆盖等有效防止措施，防止扬尘产生。同时要对堆场外围和厂区地面进行定时洒水抑尘；搅拌共享产生的粉尘，经收尘器收集处理后通过 20m 高排气筒达标排放；对车间加强通风。确保焊接烟尘达标排放。

3、对车间及设备采取减振、降噪等措施，确保噪声达标排放。

4、项目产生的固体废弃物要全部收集综合利用，不得随意丢弃。生活垃圾定点集中堆放，由环卫部门定时清运，防止对周围环境造成二次污染。

5、积极做好生态保护工作，采取切实可行的措施增加绿化面积和植被覆盖率，防止水土流失。

6、落实环境风险和社会稳定风险的各项措施对策，将环境风险和社会稳定风险降到最低。

7、对项目潜在的事故隐患，做到提前预防，消除一切不安全因素兵制定切实可行的应急预案，切实范同类事故的发生。

8、建设项目的性质、规模、地点发生重大变化的，建设单位应当重新报批建设项目环评审批手续。

9、严格执行环保“三同时”制度，项目建成经环保部门验收合格后方可投入正式使用。

泰安市岱岳区环境保护局

2017 年 3 月 28 日

5.3 环评措施及环评批复落实情况

5.3.1 环评措施落实情况

序号	类型	污染物名称	防治措施	实际情况	
1	水污染物	搅拌机冲洗水、运输车辆冲洗水、作业地面冲洗水	经二级沉淀池沉淀后循环回用与生产过程,不外排	经二级沉淀池沉淀后循环回用与生产过程,不外排	
		生活污水	经化粪池处理后,排入龙泉水务(泰安)有限公司处理后达标排放	经化粪池处理后,排入龙泉水务(泰安)有限公司处理后达标排放	
2	大气污染物	搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘	筒仓顶部将安装高效布袋除尘器,除尘效率可以达到99%以上,搅拌机盖、计量仓的排尘管均与除尘器相连,骨料加注口调置阻尘板	本项目废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘,通过高效布袋除尘器收集后,尾气进行水封处理。故本项目不产生有组织废气。(见附件7)	
		车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的少量粉尘	河砂、石子堆场采用全密封料仓储存;全密封原料输送带;作业面冲洗;路面清扫出场车辆冲洗等	加强车间通风等措施	
		钢筋焊接产生少量的焊接烟尘	产生量少,通过车间无组织排放		
3	固体废物	布袋除尘器	粉尘	回用于生产过程	回用于生产过程
		沉淀池	沉渣	回用于生产过程	回用于生产过程
		钢筋加工	钢筋下脚料、废焊条	外售物资回收部门	外售物资回收部门
		职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一收集清运	由环卫部门统一收集清运
4	噪声	搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置、钢筋加工机械等设备	减振、隔声等措施	隔声、减振等措施	

5.3.2 环评批复措施落实情况

序号	防治措施	实际情况
1	废水赢做到雨污分流;项目产生的设备清洗水、车辆冲洗水、地面冲洗水收集经沉淀处理后全部回于生产,综合利用;生活污水经化粪池沉淀处理后排放龙泉水务(泰安)分公司处理,同时满足龙泉水务(泰安)分公司进水水质要求。	<p>本项目生产废水包括搅拌机冲洗水、运输车辆冲洗水、作业地面冲洗水,经二级沉淀池沉淀后循环回用与生产过程,不外排。</p> <p>本项目生活污水为职工日常生活产生的污水,经化粪池处理后,排入龙泉水务(泰安)有限公司处理后达标排放。排放满足《污水排入城镇下水道水质标准》</p>

		(GB/T31962-2015)。
2	对原料堆场及上料工序采取封闭、覆盖等有效防止措施，防止扬尘产生。同时要对堆场外围和厂区地面进行定时洒水抑尘；搅拌共享产生的粉尘，经收尘器收集处理后通过 20m 高排气筒达标排放；对车间加强通风。确保焊接烟尘达标排放。	<p>本项目无组织废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘、车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的少量粉尘及钢筋焊接产生少量的焊接烟尘。搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘通过高效布袋除尘器收集后，封闭回收；车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的少量粉尘及钢筋焊接产生少量的焊接烟尘采取加强车间通风的措施。排放满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2013)表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>本项目废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘，通过高效布袋除尘器收集后，尾气进行水封处理。故本项目不产生有组织废气。</p>
3	对车间及设备采取减振、降噪等措施，确保噪声达标排放。	<p>项目噪声主要为搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置、钢筋加工机械在运行过程中过程中产生的噪声。采取减振、隔声等措施。采取减振、隔声等措施。厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。</p>
4	项目产生的固体废弃物要全部收集综合利用，不得随意丢弃。生活垃圾定点集中堆放，由环卫部门定时清运，防止对周围环境造成二次污染。	<p>本项目一般固废主要为项目固废主要为搅拌站筒仓布袋除尘器收集的粉尘 17.82t/a，回用于生产过程；沉淀池沉渣 6.4t/a，回用于生产过程；钢筋加工区产生的钢筋下脚料、废焊条 398t/a 外售物资回收部门；职工生活垃圾 9.3t/a 由环卫部门统一收集清运。</p> <p>本项目无危险废物产生。</p>
5	建设项目的性质、规模、地点发生重大变化的，建设单位应当重新报批建	本项目的性质、规模、地点未发生重大变化。

	设项目环评审批手续。	
6	严格执行环保“三同时”制度，项目建成经环保部门验收合格后方可投入使用。	本项目执行了“三同时”制度

六、验收执行标准

6.1 无组织废气

序号	监测点位	监测项目	执行标准	标准限值 (mg/m ³)	备注
1	厂界	颗粒物	《山东省建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2013)表2中无组织排放监控浓度限值	1.0	

6.2 噪声监测

序号	监测点位	监测项目	执行标准	标准限值 dB (A)	备注
1	厂界	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类功能区标准要求	昼间 60	

七、验收监测内容

7.1 废气监测项目

7.1.1 无组织排放监测项目、点位、频次

表 7-1 验收监测因子、频次

监测类别	监测点位	监测项目	监测频率
无组织废气	上风向厂界外 1 个点,下风向厂界外 3 个点 (具体点位监测时根据风向确定)	颗粒物	4 次/天, 监测 2 天
无组织废气 监测点位示 意图			

7.2 废水监测项目、点位、频次

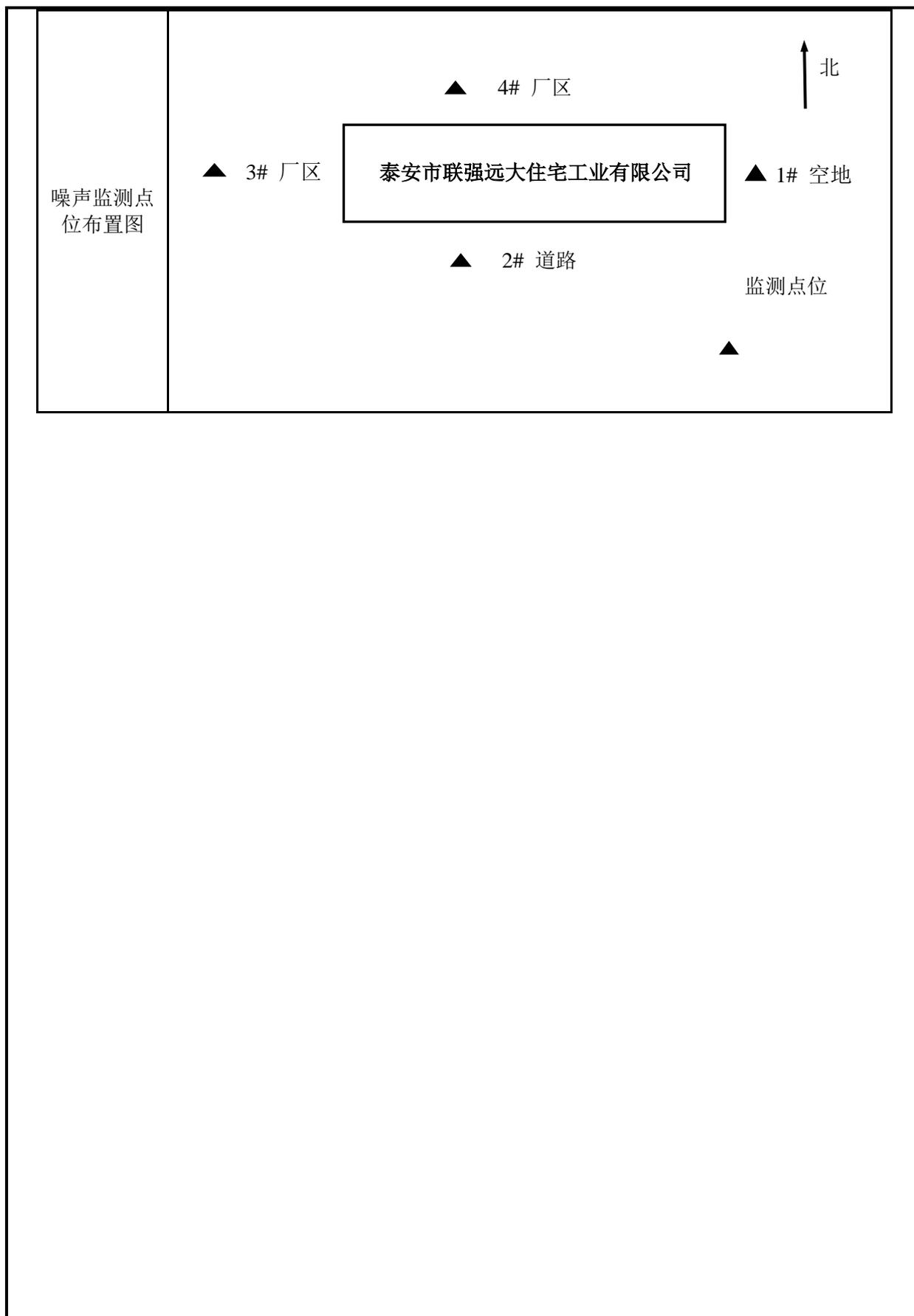
表 7-1 验收监测因子、频次

检测类别	检测点位	检测项目	检测频率
废水	厂区排污口	COD _{cr} 、氨氮、SS	4 次/天, 检测 2 天
废水监测点 位布置图			

7.3 噪声监测项目、点位、频次

表 7-2 验收监测因子、频次

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	厂界四周 (东、西、南、北厂界各设一个点), 具体点位示意图见下图	噪声	昼间监测 1 次, 监测 2 天



八、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析及依据

序号	项目类型	监测项目	监测方法	监测依据	检出限 mg/m ³
1	无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995	0.001
2	废水	COD _{cr}	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	4
		氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	0.025
		SS	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T11901-1989	——
3	噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	——

8.2 监测仪器

表 8-2 监测仪器设备一览表

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定有效期至
1	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200 型	A0503180129	2019 年 3 月 8 日
2	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200 型	A0505180129	2019 年 3 月 8 日
3	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200 型	A0499180129	2019 年 3 月 8 日
4	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200 型	A0500180129	2019 年 3 月 8 日
5	多功能声级计	AWA5688 型	00313050	2018 年 12 月 26 日
6	电子天平(十万分之一)	AUW220D 型	D450029479	2018 年 12 月 13 日
7	可见分光光度计	722 型	1136	2018 年 9 月 7 日
8	COD 恒温加热器	JH-12 型	0918	2018 年 12 月 13 日

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

8.3.1 废气质量保证和质量控制

废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。

8.3.2 废气监测质控措施

8.3.2.1 采样设备定期流量校准，项目分析仪器标气标定，单点校准；采样分析设备

强检合格，人员持证上岗。

表 8-3 MH1200 型全自动大气/颗粒物采样器校核质控表

标准校准器名称		综合校准仪					标准校准器编号	1508009	
被校准仪器名称及编号		被校准仪器流量显示 L/min	校准仪器流量读数 L/min				质控指标稳定度%	标准依据	评价
被校准仪器名称	仪器编号		1	2	3	平均值		HJ/T373-2007 固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）	
MH1200 型全自动大气/颗粒物采样器	A05031 80129	100	100.1	100.3	100.2	100.2	≤5	合格	
	A05051 80129	100	100.1	100.0	100.0	100.0	≤5		合格
	A04991 80129	100	99.9	100.0	100.0	100.0	≤5		合格
	A05001 80129	100	99.9	100.1	100.0	100.0	≤5		合格

8.4 废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

8.4.1 废水质量保证和质量控制

废水监测质量保证严格按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《水环境质量保证手册》的要求和规定进行全过程质量控制。

8.4.1.1 监测人员持证上岗，监测仪器经计量部门检验，并在有效期内。

8.4.1.2 水质采样严格按照采样规范和布点进行采样。

8.4.1.3 实验室分析严格按照相关规定执行。

8.4.2 废水监测质控措施

8.4.2.1 采取密码标样，样品双平行等，监测分析仪器检定合格，人员持证上岗。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

8.5.1 噪声质量保证和质量控制

为保证监测结果准确可靠，在噪声监测过程中，严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求和建设项目竣工环境保护验收的相关技术规定执行，监测人员均持证上岗，监测过程中测量仪器均用经检定并在有效期内的声校准器校准合格后使用。

8.5.2 噪声监测质控措施

噪声仪器经过计量部门检定合格，并在有效期内。声级计测量前后要进行自校，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 $94.0 \pm 0.5 \text{dB (A)}$ ，声级计质控校核见表 8-4。

表 8-4 声级计质控校核表

单位: dB (A)

被校准仪器名称	仪器编号	校准时间	仪器测量前校正值	仪器测量后校正值	指标	评价
AWA5688 多功能声级计	00313050	2018年3月22日	94.1	94.0	± 0.5	合格
		2018年3月23日	93.8	94.9	± 0.5	合格

九、验收监测结果

9.1 生产工况

泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目进行竣工环境保护验收监测期间，主体工程正常运转、环保设施正常运行，3月22日生产负荷达到81%，3月23日生产负荷达到84%（见附件6生产日报表），符合验收监测工况大于75%的要求（见表9-1）。

表 9-1 生产工况测算表

监测日期	产品	单位	设计生产量	实际生产量	负荷率 (%)
3月22日	混凝土预制构件 (PC 构件)	平方米/天	5000	4050	81
3月23日		平方米/天	5000	4200	84

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 废气

9.2.1.1.1 无组织排放

表 9-2 无组织废气监测气象参数记录表

监测期间气象条件							
时 间	气象条件	温度 (°C)	风向	风速 (m/s)	大气压 (hPa)	总云量	低云量
2018年3月22日	9:00	5.4	S	1.8	1013	3	2
	11:00	11.7	S	2.0	1013	3	2
	13:00	15.6	S	2.2	1013	3	2
	15:00	14.3	SW	1.9	1013	3	2
2018年3月23日	10:00	13.7	SW	1.6	1012	2	1
	12:00	19.2	S	1.8	1012	2	1
	14:00	22.1	S	1.9	1012	2	1
	16:00	20.5	S	1.7	1012	2	1

表 9-3 无组织废气监测结果表

颗粒物监测结果表									单位: mg/m ³
监测日期 监测点位	2018年3月22日				2018年3月23日				
	1	2	3	4	1	2	3	4	
1#(上风向)	0.292	0.298	0.304	0.299	0.301	0.293	0.287	0.295	
2#(下风向)	0.331	0.336	0.329	0.324	0.331	0.333	0.322	0.328	
3#(下风向)	0.335	0.327	0.330	0.328	0.331	0.327	0.335	0.332	
4#(下风向)	0.332	0.334	0.329	0.325	0.335	0.326	0.332	0.328	
最大值	0.336				0.335				
标准	1.0								
结论	达标								

以上结果表明, 验收监测期间, 泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目无组织颗粒物最大浓度为 0.336mg/m³, 满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2013) 表 2 山东省建材工业大气污染物无组织排放限值。

9.2.1.2 废水

检测项目 检测点位 采样时间	总排污口							
	2018年3月22日				2018年3月23日			
	1	2	3	4	1	2	3	4
CODcr (mg/L)	186	177	182	184	179	182	177	174
氨氮 (mg/L)	13.3	13.8	12.5	13.5	12.9	13.2	13.5	12.7
SS (mg/L)	223	217	230	226	221	232	234	225
最大值	CODcr: 186			氨氮: 13.8			SS: 234	
标准	CODcr: 500			氨氮: 45			SS: 400	
结论	达标							

以上结果表明, 验收监测期间, 泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目的 CODcr 浓度为 186mg/L, 氨氮最大浓度为 13.8mg/L, SS 最大浓度为 234mg/L, 排放浓度能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准要求及龙泉水务(泰安)有限公司进水水质要求。

9.2.1.3 噪声

表 9-4 噪声监测结果

单位：dB (A)

监测日期	监测点编号	监测点位	昼间值 (dB(A))	评价标准 (dB(A))	评价结果	备注
2018年3月22日	1#	厂界东	52.6	60	达标	企业实行8小时工作制
	2#	厂界南	52.0		达标	
	3#	厂界西	52.7		达标	
	4#	厂界北	51.8		达标	
2018年3月23日	1#	厂界东	52.6		达标	
	2#	厂界南	52.1		达标	
	3#	厂界西	51.9		达标	
	4#	厂界北	51.7		达标	

以上结果表明，验收监测期间，泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目的昼间噪声最高值为 52.7dB (A)，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类功能区标准。

图 1 无组织废气监测

图 2 无组织废气监测



图 3 无组织废气监测



图 4 噪声监测

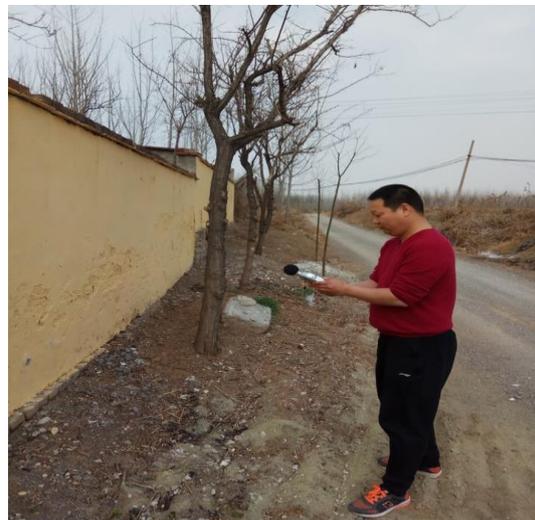


图 6 废水监测



图 5 噪声监测

十、环保管理检查

10.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

本项目根据国家《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境保护法》中有关规定，委托济南博瑞达环保科技有限公司于2017年3月编制《泰安市联强新材料科技有限公司工厂建设项目环境影响报告表》，于2017年3月28日取得了泰安市岱岳区环境保护局的审批意见（泰岱环审报告表[2017]第14号），该项目履行了竣工环境保护验收监测审批手续，执行了“三同时”制度，有关环保档案齐全。

10.2 环境管理规章制度的建立及执行情况

该企业重视环保工作，制定了相对完整的环保规章制度，厂区的各个环保设施责任到人，保证环保设施的正常运行。

10.3 废气

10.3.1 本项目废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘，通过高效布袋除尘器收集后，尾气进行水封处理。故本项目不产生有组织废气。

10.3.2 本项目无组织废气主要为搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘、车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的少量粉尘及钢筋焊接产生少量的焊接烟尘。搅拌站粉料仓仓顶排放的粉尘通过高效布袋除尘器收集后，封闭回收；车辆运输、堆放料场及皮带输送过程中无组织排放的少量粉尘及钢筋焊接产生少量的焊接烟尘采取加强车间通风的措施。

10.4 废水

10.4.1 本项目生产废水包括搅拌机冲洗水、运输车辆冲洗水、作业地面冲洗水，经二级沉淀池沉淀后循环回用与生产过程，不外排。

10.4.2 本项目生活污水为职工日常生活产生的污水，经化粪池处理后，排入龙泉水务(泰安)有限公司处理后达标排放。

10.5 噪声

项目噪声主要为搅拌机、运输车辆、水泵、物料传输装置、钢筋加工机械在生产过程中产生的噪声。采取减振、隔声等措施。

10.6 固体废物

10.6.1 本项目一般固废主要为项目固废主要为搅拌站筒仓布袋除尘器收集的粉尘17.82t/a，回用于生产过程；沉淀池沉渣6.4t/a，回用于生产过程；钢筋加工区产生的钢

筋下脚料、废焊条 398t/a 外售物资回收部门；职工生活垃圾 9.3t/a 由环卫部门统一收集清运。

10.6.2 本项目无危险废物产生。

10.7 其他环保设施

10.7.1 本项目有 172 个手提式灭火器，86 个消防栓，均位于厂区生产车间内。

10.7.2 本项目未安装在线监测装置。

10.8 工程建设对环境的影响

本项目所在地理区域无敏感保护目标，对周围环境影响较小。

十一、验收监测结论

泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目进行竣工环境保护验收监测期间，主体工程正常运转、环保设施正常运行，符合验收监测条件的要求，其验收结论如下：

11.1 废气监测结论

11.1.1 无组织排放

验收监测期间，泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目无组织颗粒物最大浓度为 $0.336\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值要求。

11.2 废水检查结论

验收监测期间，泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目的 COD_{Cr} 浓度为 $186\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮最大浓度为 $13.8\text{mg}/\text{L}$ ，SS 最大浓度为 $234\text{mg}/\text{L}$ ，排放浓度能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求及龙泉水务（泰安）有限公司进水水质要求。

11.3 噪声监测结论

验收监测期间，泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目的昼间噪声最高值为 $52.7\text{dB}(\text{A})$ ，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类功能区标准。

11.4 固体废物的处置检查结论

11.4.1 本项目一般固废主要为项目固废主要为搅拌站筒仓布袋除尘器收集的粉尘 $17.82\text{t}/\text{a}$ ，回用于生产过程；沉淀池沉渣 $6.4\text{t}/\text{a}$ ，回用于生产过程；钢筋加工区产生的钢筋下脚料、废焊条 $398\text{t}/\text{a}$ 外售物资回收部门；职工生活垃圾 $9.3\text{t}/\text{a}$ 由环卫部门统一收集清运。

11.4.2 本项目无危险废物产生。

11.5 工程建设对环境的影响结论

本项目所在地理区域无敏感保护目标，对周围环境影响较小。

11.6 其他环保设施

11.6.1 本项目有 172 个手提式灭火器，86 个消防栓，均位于厂区生产车间内。

11.6.2 未安装在线监测装置。

十二、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目				项目代码		建设地点		泰安市岱岳区东大化工以东，104国道以西，精制盐二期项目以南，兴业大街以北				
	行业类别（分类管理名录）		C3021 水泥制品制造业				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		年产混凝土预制构件（PC 构件）150 万平方米				实际生产能力		年产混凝土预制构件（PC 构件）150 万平方米		环评单位		济南博瑞达环保科技有限公司		
	环评文件审批机关		泰安市岱岳区环境保护局				审批文号		泰岱环审报告表[2017]第 14 号		环评文件类型		建设项目环境影响报告表		
	开工日期		2016.8				竣工日期		2017.6		排污许可证申领时间		——		
	环保设施设计单位		——				环保设施施工单位		——		本工程排污许可证编号		——		
	验收单位		泰安市联强远大住宅工业有限公司				环保设施监测单位		山东方信环境检测有限公司		验收监测时工况		81%~84%		
	投资总概算（万元）		45920				环保投资总概算（万元）		540		所占比例（%）		1.18		
	实际总投资		45920				实际环保投资（万元）		540		所占比例（%）		1.18		
	废水治理（万元）		3	废气治理（万元）	530	噪声治理（万元）	7	固体废物治理（万元）		——		绿化及生态（万元）	——	其他（万元）	——
	新增废水处理设施能力		——				新增废气处理设施能力		——		年平均工作时		2400h		
	运营单位		泰安市联强远大住宅工业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91370900MA3CDHJA31		验收时间			
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水							0.075			0.075				
	化学需氧量			180	500			0.135			0.135				
	氨氮			13.2	45			0.0099			0.0099				
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
	与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

十三、附件

附图 1 项目地理位置图

附图 2 厂区平面布置图

附件 1 委托协议

附件 2 承诺书

附件 3 环评批复

附件 4 生产工况证明

附件 5 生产日报表

附件 6 单位名称变更证明

附件 7 证明

附件 8 MCL 脉冲布袋除尘器说明

附件 9 检测报告表



附图 1 项目地理位置图

附件 1 委托协议

委 托 协 议

山东方信环境检测有限公司：

根据国家《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境保护竣工验收管理办法》和当地环保部门的要求，今委托贵公司对我公司泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目进行建设项目竣工环境保护验收检测工作。

委托方：泰安市联强远大住宅工业有限公司

委托时间：2018年3月18日



附件 2 承诺书

承诺书

我单位泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目在执行环境保护竣工验收期间，我公司承诺所提供的资料均真实有效，如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由我公司承担全部责任。

特此承诺！

承诺单位（公章）

2018年3月22日



附件3 环评批复

批复意见:

泰岱环审报告表【2017】第14号

泰安市联强新材料科技有限公司工厂建设项目,位于泰安市岱岳区满庄镇,项目占地109224平方米,投资45920万元。经研究同意建设,项目单位要严格执行《建设项目环境保护管理条例》有关规定,切实落实报告中提出的各项污染防治措施,确保各项污染物达标排放,同时提出如下要求:

施工期:

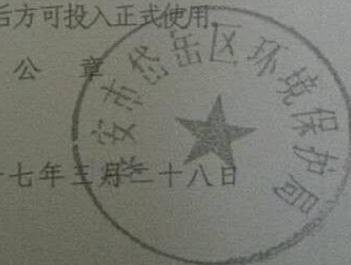
采取有效污染防治措施,确保施工过程中产生的各项污染物达标排放,不对周围环境造成污染。严格按照《山东省扬尘污染防治管理办法》要求,减少施工扬尘污染。严格控制施工作业时间。

营运期:

- 1、废水应做到雨污分流;项目产生的设备清洗水、车辆冲洗水、地面冲洗水收集经沉淀处理后全部回用于生产,综合利用;生活污水经化粪池沉淀处理后排入龙泉水务(泰安)分公司处理,同时满足龙泉水务(泰安)分公司进水水质要求。
- 2、对原料堆场及上料工序采取封闭、覆盖等有效防尘措施,防止扬尘产生。同时要对堆场外围和厂区地面进行定时洒水抑尘;搅拌工序产生的粉尘,经收尘器收集处理后通过20m高排气筒达标排放;对车间加强通风,确保焊接烟尘达标排放。
- 3、对车间及设备采取减振、降噪等措施,确保噪声达标排放。
- 4、项目产生的固体废弃物要全部收集综合利用,不得随意丢弃。生活垃圾定点集中堆放,由环卫部门清运,防止对周围环境造成二次污染。
- 5、积极做好生态保护工作,采取切实可行的措施增加绿化面积和植被覆盖率,防止水土流失。
- 6、落实环境风险和社会稳定风险的各项措施对策,将环境风险和社会稳定风险降到最低。
- 7、对项目潜在的事故隐患,做到提前预防,消除一切不安全因素并制定切实可行的应急预案,切实防止事故的发生。
- 8、建设项目的性质、规模、地点发生重大变化的,建设单位应当重新报批建设项目环评审批手续。
- 9、严格执行环保“三同时”制度,项目建成经环保部门验收合格后方可投入正式使用。

下人:

二〇一七年三月二十八日



附件 4 生产工况证明

生产工况证明

2018年3月22日至3月23日在我公司泰安市联强远大住宅工业有限公司工厂建设项目验收检测期间，设备运转正常，3月22日生产负荷达到81%；3月23日生产负荷达到84%，符合国家检测技术规范。

特此证明！

泰安市联强远大住宅工业有限公司

2018年3月23日



附件 5 生产日报表

生产日报表

泰安市联强远大住宅工业有限公司

2018 年 3 月 22 日产量日报表		
产品	计划	实际
	产量 (平方米)	
混凝土预制构件 (PC 构件)	5000	4050

2018 年 3 月 23 日产量日报表		
产品	计划	实际
	产量 (平方米)	
混凝土预制构件 (PC 构件)	5000	4200

泰安市联强远大住宅工业有限公司



附件 6 单位名称变更证明

证明

兹证明泰安市联强新材料科技有限公司工厂建设项目单位名称
现变更为泰安市联强远大住宅工业有限公司。

特此证明！

泰安市联强远大住宅工业有限公司

二〇一八年三月二十日



附件 7 证明

兹证明我司搅拌站区域料仓位于生产车间内。料仓顶端均安装配置了青岛新型建设机械有限公司所提供的“MCL 脉冲袋式除尘器”设备，废气经该设备滤袋处理后无组织排放。

泰安市联强远大住宅工业有限公司

2018 年 3 月 22 日

附件 8 MCL 脉冲布袋除尘器说明

MCL 脉冲袋式除尘器说明

型号 Parameter/Model	过滤面积 (m ²)	含尘浓度 (mg/m ³)	过滤风速 (m/min)	过滤风量 (m ³ /h)	阻力 (H ₂ Omm)
MCL25	18	<15	2-4	2160-4320	120-150

MCL 脉冲袋式除尘器是一种除尘效率高, 运行稳定, 性能可靠, 维修方便的除尘设备, 除尘设备采用高效能, 低消耗喷吹装置, 实现了低压力短脉冲的喷吹技术。滤袋固定牢固, 拆装简便, 降低了喷吹气源压力和设备运行能耗, 延长了滤袋和脉冲阀的使用寿命。将粉尘气体分离开, 粉尘被吸附在滤袋上, 而气体穿过滤袋进入上箱体, 从出风口排出。积在滤袋上的粉尘越来越多, 因而使滤袋的阻力逐渐增加, 从而通过滤袋的气体量逐渐减少, 为了使除尘器能正常工作所以要把阻力控制在限定范围内。开启脉冲阀, 气包内的压缩空气由喷吹管各孔喷射到各对应的滤袋内, 滤袋在气流瞬间反向作用下急剧膨胀, 使积在滤袋表面的粉尘脱落, 而被清掉的粉尘直接落入水泥仓内, 彻底杜绝粉尘泄露的环保设备。

青岛新型建设机械有限公司